

IMPRIMANTE EPOXICO P-60

ULTRA PENETRANTE

2018

JENS PETER SEYD VON MAYER'S
Ficha técnica



DESCRIPCIÓN

El imprimante epóxico P-60 es un producto de dos componentes, 50% de sólidos y baja viscosidad.

USOS / VENTAJAS

- Sellar superficies de concreto, para evitar filtraciones.
- Como imprimante y puente de adherencia para recubrimientos epóxicos.
- Reparación y parcheo de concreto.
- Dar resistencia química y mecánica a estucos en paredes.
- Como puente de adherencia entre concreto o mortero fresco a endurecido.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe prepararse mecánicamente con pulidoras, entre otros equipos para eliminar concreto en mal estado, impurezas y obtener una textura de poro abierto. Posteriormente limpiar residuos, aplicar **detergente C32** ([revisar ficha técnica](#)) y enjuagar, dejando la superficie libre de contaminantes como polvo, aceite, grasa, pinturas entre otros, para la posterior aplicación del **imprimante epóxico P-60**

El recubrimiento epóxico, concreto o mortero cementicio, se deben aplicar estando el **imprimante epóxico P-60** aun levemente pegajoso.

En el caso del sellado de superficies de concreto muy porosas se deben aplicar dos manos, con intervalos de mínimo 6 horas y máximo 24 horas. Si se pasa de este tiempo es importante lijar la superficie para restablecer la adherencia entre manos.

PROPIEDADES ANALITICAS

Vehículo:	Epóxico.
Apariencia:	Líquido transparente.
Sólidos:	50% ± 2% una vez mezclado.
Relación de mezcla:	Uno (1) a uno (1) en volumen.
Densidad:	0,910 gr/cc. ± 0,005.
Rendimiento:	Según la porosidad del sustrato entre 18 - 25 m ² / galón mano.



IMPRIMANTE EPOXICO P-60

ULTRA PENETRANTE

2018

JENS PETER SEYD VON MAYER'S
Ficha técnica



Vida de la mezcla:

Una (1) hora (a mayor temperatura más corta la vida de la mezcla).

Curado inicial:

1 hora para la aplicación del recubrimiento.

MEZCLA

1. Homogenizar componentes A y B por separado antes de mezclar entre sí.
2. Antes de mezclar los componentes A y B, asegúrese de que sea en una proporción por volumen de 1:1 partes iguales.
3. Vierta el componente B en el tarro que contiene el componente A. Al verter, verifique que no queden restos de Parte B en el tarro.
4. Mezcle mecánica o manualmente durante 3 minutos aproximadamente, asegurándose de que la mezcla quede totalmente uniforme.
5. Una vez homogenizada la mezcla, proceda a su aplicación con rodillo de felpa y/o brocha (evite encharcamientos).
6. Dilución máxima 5% utilizando **Disolvente P-84** ([ver ficha técnica](#)).

Nota: recuerde preparar solo la cantidad adecuada para el área a aplicar.

APLICACIÓN PAREDES:

Aplique una mano de **imprimante epóxico P-60** antes de aplicar el estuco (**no usar estuco plástico**), luego aplique el estuco (**libre de resinas acrílicas**) y entre capas lije y aplique de nuevo el **imprimante epóxico P-60**, una vez terminada esta labor, proceda a la aplicación del acabado final, **Indrapint epoxico P-100** ([ver ficha técnica](#)) blanco o color de preferencia. Recuerde el intervalo entre capas no debe ser mayor a 24 horas.

Junio/2020

Nuestro asesoramiento técnico, tanto verbal como escrito, debe considerarse solo como indicación sin compromiso: no exime al cliente del examen propio de los productos suministrados por nosotros con el fin de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos.

