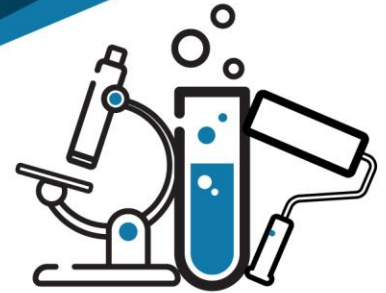


# INDRA CONCRETO EPOXICO DE RELLENO ULTRA 4H

2018

JENS PETER SEYD VON MAYER'S  
Ficha técnica



## DESCRIPCIÓN

El Indraconcreto epoxico de relleno consta de 3 componentes, formulado a base de resinas epóxicas de excelente adherencia, resistencia mecánica y química, diseñado para un curado muy rápido en temperaturas de 25°C - 30°C; tiene un curado para tráfico pesado de solo 4 horas después de aplicado.

## USOS

Para reparar pisos de concreto en Plantas Industriales tales como Pasteurizadoras, Cuartos fríos y congelación, Laboratorios, Clínicas, Plantas de Alimentos entre otros, donde el coronamiento del concreto este en mal estado, erosionado, con huecos, fisuras, etc.

También se utiliza para el anclaje de pernos y llenado de juntas de dilatación.

En pisos muy porosos se recomienda la aplicación de una o dos manos de Imprimante Epóxico P-60 ([Ver ficha técnica](#)) o P-70 ([Ver ficha técnica](#)) o si el piso está húmedo, más de 4%, se recomienda aplicar la INDRABARRERA EPOXICA ([Ver ficha técnica](#)).

## Juntas:

Las juntas se cortan con disco diamantado para dar factor de forma y limpieza, luego se aplica una mano de Imprimante Epóxico P-60/P-70 ó Barrera de Vapor.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpieza mecánica, con métodos convencionales (pulidora, destroncadora o similares) y química utilizando el Detergente C-32, para dar un perfil de anclaje necesario. El sustrato debe estar sano, seco, totalmente curado, libre de partículas sueltas, grasas, aceites y residuos decuradores, para proceder con la aplicación el Imprimante seleccionado.

## PREPARACION DEL PRODUCTO:

- 1 - Homogenice el Componente A y B por separado
- 2 - Vierta el Componente B sobre el Componente A y proceda a mezclar, preferiblemente con un agitador de bajas revoluciones, esto con el fin de evitar la inclusión de aire en la mezcla (burbujas).

Una vez homogénea proceda a agregar el Componente C igualmente utilizando el agitador de bajas revoluciones. Para asegurar un buen mezclado, vierta en un recipiente limpio y mezcle de nuevo brevemente.

## APLICACIÓN :

### Piso:

- 1 - Aplique una mano de imprimante epóxico P-60 ó Barrera de Vapor Epóxica y deje secar mínimo 2 horas. El recubrimiento epóxico, concreto o mortero cementicio, se deben aplicar estando el imprimante o barrera aun levemente pegajoso.
- 2 - Vierta el Indraconcreto epoxico de relleno sobre las áreas a reparar y con una llana metálica distribuya el producto uniformemente.

### Juntas:

- 1 - Aplique una mano de Imprimante epóxico P-60 y deje secar mínimo 2 horas. El recubrimiento epóxico, concreto o mortero cementicio, se deben aplicar estando el imprimante o barrera aun levemente pegajoso.

- 2 - Vierta el Indraconcreto epoxico de relleno en la junta dejando un menisco Positivo. Una vez curado proceda a pulirlo para dejarlo 0-0 con el piso.

## PROPIEDADES ANALITICAS:

Vehículo:	Epoxico
Densidad	
Comp. A:	1.26 gr/cc.± 0.02
Comp. B:	1.53 gr/cc. ± 0.02
Componente A+B + C:	1.45 gr/cc. ± 0.02



# MAYRA CONCRETO EPOXICO DE RELLENO ULTRA 4H

2018

JENS PETER SEYD VON MAYER'S  
Ficha técnica



**Relación de la Mezcla por volumen:** 1 parte Comp. A  
1 parte Comp. B  
2 partes Comp.C

**NOTA:** El componente C viene Grano Fino - Medio y Grueso.

**Rendimiento Técnico:** Aproximadamente 900 gr. para 1 mt. lineal por 2 cms de ancho y 3 cms de hondo.

**Vida de la Mezcla :** Aproximadamente 30 minutos a 25°C (a mayor temperatura más corta la vida de mezcla)  
Curado inicial: ±6 horas dependiendo de la temperatura.

**EMPAQUE:** Kit por 22 kilos.

**Componente A:** 4.8 Kg. = Cuñete de un (1) galón.

**Componente B:** 5.8 Kg. = Cuñete de un (1) galón.

**Componente C:** 11.4 Kg. = Cuñete de dos (2) galones.

Para un (1) metro lineal de junta se consume aproximadamente 1/8 de galón de Imprimante Epóxico P-60.

Enero 2016

Nuestro asesoramiento técnico, tanto verbal como escrito, debe considerarse solo como indicación sin Compromiso. No exime al cliente del examen propio de los productos suministrados por nosotros con el Fin de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previos.

