



DESCRIPCIÓN

Nuestro producto insignia de la marca, ideal para recubrimientos de pisos donde se requieren altos espesores, 3 mm a 10 mm o más, aplicados en una sola capa, logrando una excelente nivelación y una estética asombrosa.

ajustable a cualquier color que sea requerido, posee una excelente característica de alta resistencia mecánica y química, siendo ajustable de acuerdo a la necesidad de cada cliente.

Este producto consta de 3 componentes:

Componente A: Resina Epóxica pigmentada de viscosidad media libre de solventes.

Componente B: Endurecedor de viscosidad media-alta, libre de solventes con cargas.

Componente C: Mezcla seca de cuarzos de diferente granulometría.

USOS

Sus principales aplicaciones:

Pisos Industriales, Plantas de alimentos, Pasteurizadoras, Cuartos fríos y congelación, Laboratorios, Clínicas, etc.
Característica alta resistencia mecánica y química.

También puede ser usado en el hogar para garajes, parqueaderos, cocinas, baños etc.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpieza mecánica, con métodos convencionales (pulidora, destroncadora o similares) y química utilizando el Detergente C-32, para dar un perfil de anclaje

necesario. El sustrato debe estar sano, seco, totalmente curado, libre de partículas sueltas, grasas, aceites y residuos decuradores, para proceder con la aplicación el Imprimante P-60 ([ver ficha técnica](#)) o P-70 ([ver ficha técnica](#)).

PROPIEDADES ANALÍTICAS:

Vehículo:	Epóxico
Cargas:	Inorgánicas
Sólidos:	97% ± 2
Vida de la Mezcla (PotLife)	50 minutos
Tiempo de curado inicial:	8- 10 horas a 25°C.
Tiempo de curado final:	72 horas a 25°C.

Nota: A mayor temperatura más rápido el curado, a menor temperatura más lento.

Color: Especificado.

Acabado: Liso (No resbaloso seco)

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO Y APLICACIÓN

- 1- Homogenice el Componente A y B por separado.
- 2- Vierta el Componente B sobre el Componente A y proceda a mezclar, preferiblemente con un taladro de bajas revoluciones, esto con el fin de evitar la introducción de aire (burbujas) a la mezcla. Una vez homogénea traslade esta mezcla a otro recipiente, proceda a agregar el Componente C igualmente utilizando el taladro de bajas revoluciones.

Una vez el producto este homogéneo (tiempo de preparación máximo 10 minutos) vierta la totalidad de producto al piso para evitar el endurecimiento del producto en el recipiente debido a los efectos de la Reacción Exotérmica y con una llana dentada o un escurridor (aragan) previamente graduado al espesor deseado distribuya el Mortero Epóxico Autonivelante uniformemente. Inmediatamente pase el Rodillo Dentado (Puerco espín o de púas) por espacio mínimo de 10





minutos con el fin de retirar todo el aire (burbujas) que se encuentra atrapado en la masa

Rendimiento Aproximado (Superficie lisa y sana)

Espesor:	3 mm de	5.4 a 6	Kilos/m2
	4 mm de	7.2 a 8	Kilos/m2
	5 mm de	9.0 a 10	Kilos/m2
	10 mm de	18.0 a 20	Kilos/m2

EMPAQUE

Este producto se suministra en Kit de:

72Kilos: (Comp. A - 20K; Comp. B- 22K.; Comp. C-30K).

36Kilos: (Comp. A - 10K; Comp. B- 11K.; Comp. C-15K).

12Kilos: (Comp. A - 3.3K; Comp. B-3.7 K.; Comp. C- 5K).

Enero/ 2020.

Nuestro asesoramiento técnico, tanto verbal como escrito, debe considerarse solo como indicación sin compromiso. No exime al cliente del examen propio de los productos suministrados por nosotros con el fin de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos

